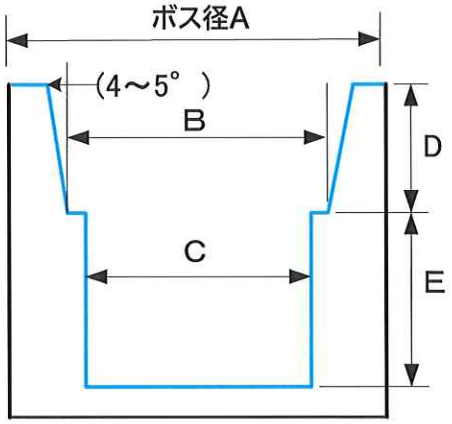
品番、型番	ビーイーサート　BE4型　BE5型
材質	真鍮(鉄,アルミ、ステンレス)
対象母材	熱可塑性樹脂
圧入方法	熱圧入(加熱、超音波等)
特徴	＊方向性が無く上下どちらからでも挿入可能
	＊成型同時用及びアウトサート併用インサート
	＊ローレット材からの加工でコストダウン
	＊どんな熱可塑性樹脂でも挿入可能です
特注品	長さ変更可能

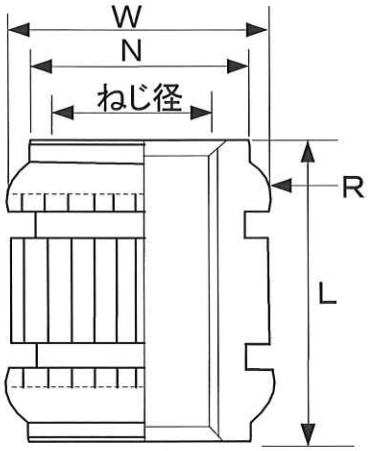
新製品

B-1

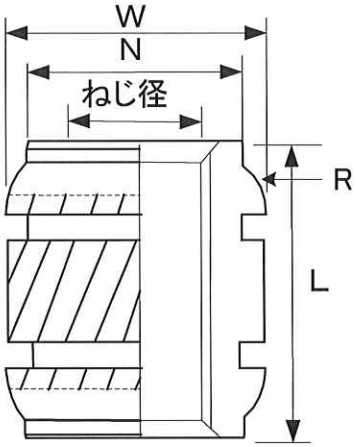
アウトサートとして使用のボス形状



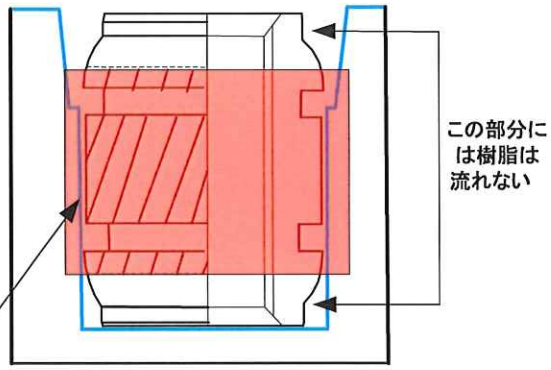
BE4タイプ
トルク重点用



B5タイプ
引張重点用



インサートのセット状態



BE4型(BE5型)　インサート仕様(標準品)					アウトサート使用の参考下穴寸法				
型番-ねじ径-長さ	ねじ ピッチ	W	N	L	ボス径A 最小	B +0.03,-0	C +0.03,-0	D ±0.05	E ±0.05
BE4 (BE5)M2-4.0L	M2xP0.4	3.5	3.0	4.0	7.0	3.55	3.05	1.8	2.2
BE4 (BE5)M3-6.0L	M3xP0.5	5.0	4.0	6.0	9.0	5.05	4.05	2.7	3.3
BE4 (BE5)M4-8.0L	M4XP0.7	6.0	5.0	8.0	11.0	6.05	5.05	3.6	4.4
BE4 (BE5)M5-10.0L	M5xP0.8	7.0	6.0	10.0	13.0	7.05	6.05	4.5	5.5
BE4 BE5)M6-12.0L	M6xP1.0	8.0	7.0	12.0	14.5	8.05	7.05	5.4	6.6

成型同時用として使用する場合

＊上記の長さは標準です
＊標準以外の長さが必要の場合は下記きにて
　連絡願います
＊又,使用のピンの径も記入願います

型番-ねじ径-長さ	金型に使用するピンの径
例　BE5-M4-10mm	例　　3.3mm

アウトサートのプラスチック材質別強度　引張N　単位 トルクN.m　(数値は参考値)

	ABS		PBT		PC		PC+ABS		PA66(ガラス入り)	
	引張	トルク	引張	トルク	引張	トルク	引張	トルク	引張	トルク
M2	320	0.65	800	0.45	750	0.55	340	0.56	300	0.60
M3	800	1.50	470	1.57	1200	2.45	1100	2.00	650	1.60
M4	1600	4.30	1000	4.00	2000	5.30	2000	3.97	1200	4.80
M5	2000	6.50	1200	4.78	2200	7.50	2500	7.50	2500	8.00
M6	3300	13.00	4000	13.50	2400	13.50	3000	13.00	3500	13.00

特許申請中