

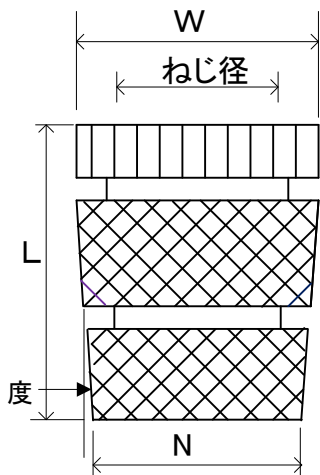
品番、型番	テーパースート TS3型(形状)ストレートテーパー
材質	真鍮(アルミ、ステンレス)
対象母材	熱可塑性樹脂及び他
圧入方法	熱圧入(加熱、超音波等)
特注品	可能

熱後埋めインサートの問題解決方法

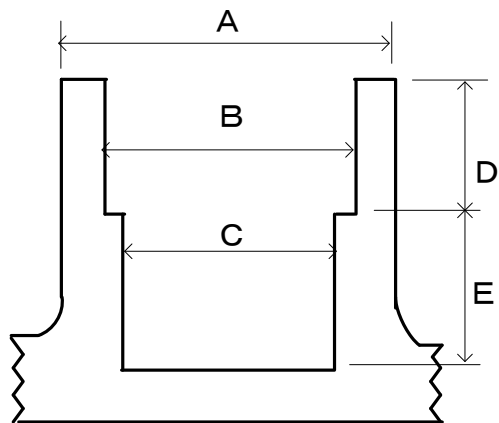
ボス表面樹脂漏れ、ボス割れ、インサート浮き沈み防止

ボスの径を標準より狭く出来る

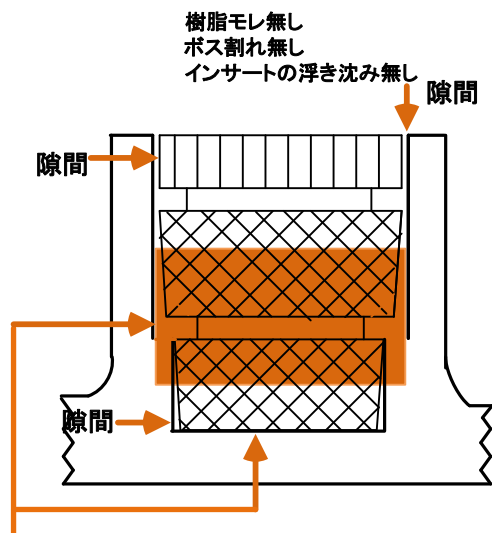
STS3型



ボス形状



挿入後の状態



- * 多数同時埋め込みの凸凹問題解決します
- * 同時埋め込みの機械も用意しています

- * 残留応力持つ材料に向いており
- * 特にPC材に効果あります

- * 樹脂の流れは中央の溝部分に集約され
- * インサート上下部分には隙間が出る為樹脂は流れない
- * この為ボス表面での樹脂モレ無く、ボス割れも無い
- * **よってボス外径を小さく出来る**

- * インサート底辺とボス底辺がピッタリと収まり
- * インサート表面の浮き沈み無し

下記の寸法仕様は一例です
原則はお客様からの仕様での設計です

STS3型 インサート仕様					ボス寸法(最小値)				
型番-ねじ径-長さ	ねじ ピッチ	L	W	N	A	B+0 -0.05	C	D+0 -0.05	E+0 -0.05
TS3-M2-4.0L	M2xP0.4	4.0	4.0	3.5	7.2	4.0	3.6	2.6	1.4
TS3-M3-6.0L	M3xP0.5	6.0	5.0	4.3	9.0	5.0	4.4	4.2	1.8
TS3-M4-8.0L	M4xP0.7	8.0	6.0	5.2	10.6	6.0	5.3	4.7	3.3
TS3-M5-10.0L	M5xP0.8	10.0	7.0	6.0	13.0	7.0	6.2	5.7	4.3
TS3-M6-12.0L	M6xP1.0	12.0	9.0	7.7	15.6	9.0	8.0	7.7	4.4

この工法は特許となっていますご使用の場合は許可願います