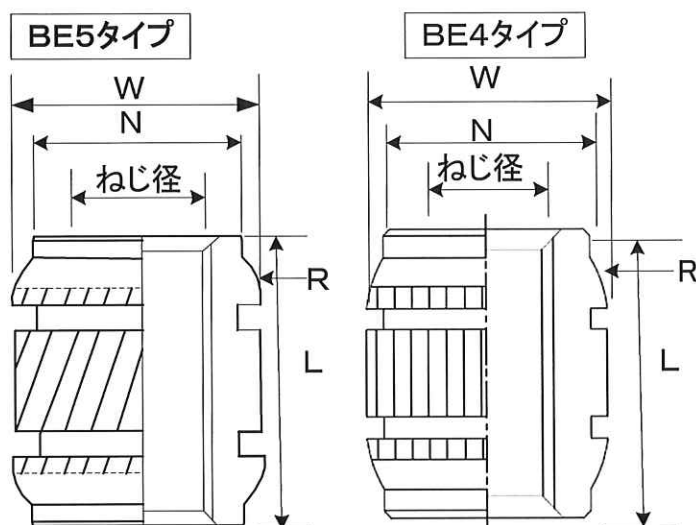


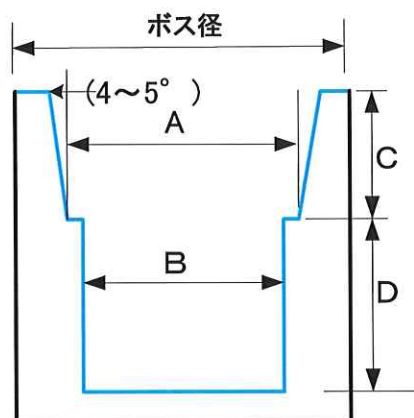
品番、型番	ビーイーサート BE5型 BE4型
材質	真鍮(鉄、アルミ、ステンレス)
対象母材	熱可塑性樹脂
圧入方法	熱圧入(加熱、超音波等)
特徴	方向性が無く上下どちらからでも挿入可能 アウトサート及び同時成型両用
特注品	長さ変更可能

- * 成型同時用及びアウトサート併用インサートです
- * 設計段階で使用決めておけば、使用段階で成型同時用としても、アウトサート用としても使用可能です
- * 棒材からの制作でコストダウンに繋がります

コストダウンの 新規開発商品



アウトサートとして使用のボス形状



BE3型(BE4型) インサート仕様(標準品)					アウトサート使用の参考下穴寸法				
型番-ねじ径-長さ	ねじピッチ	W	N	L	ボス径 最小	A +0.03,-0	B +0.03,-0	C ±0.05	D ±0.05
BE5(BE4)M2-4.0L	M2xP0.4	3.5	3.0	4.0	7.0	3.55	3.05	1.8	2.2
BE5(BE4)M3-6.0L	M3xP0.5	5.0	4.0	6.0	9.0	5.05	4.05	2.7	3.3
BE5(BE4)M4-8.0L	M4xP0.7	6.0	5.0	8.0	11.0	6.05	5.05	3.6	4.4
BE5(BE4)M5-10.0L	M5xP0.8	7.0	6.0	10.0	13.0	7.05	6.05	4.5	5.5
BE5(BE4)M6-12.0L	M6xP1.0	8.0	7.0	12.0	14.5	8.05	7.05	5.4	6.6

- * 成型同時用として使用する場合は上記の長さは標準です
- * 標準以外が必要な場合は下記にて連絡願います
- * 又、使用の場合はピンの径も記入願います

型番-ねじ径-長さ	金型に使用するピンの径
例 BE4-M4-10mm	例 3.3mm

アウトサートのプラスチック材質別強度 引張N 単位トルクN.m (数値は参考値)

	ABS		PBT		PC		PC+ABS		PA66(ガラス入り)	
	引張	トルク	引張	トルク	引張	トルク	引張	トルク	引張	トルク
M2	320	0.77	300	0.45	550	0.55	600	0.56	350	0.60
M3	800	1.30	470	0.55	1200	0.65	1100	0.60	650	1.10
M4	1600	4.30	900	0.80	2000	1.00	1750	0.85	1200	5.50
M5	2000	6.50	1000	1.10	1950	1.10	2035	1.20	1400	8.00
M6	3300	7.00	1600	1.20	2400	1.35	2400	1.10	3100	9.50