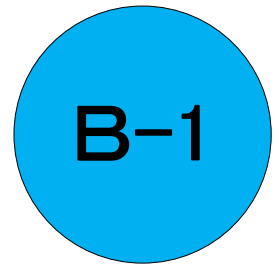
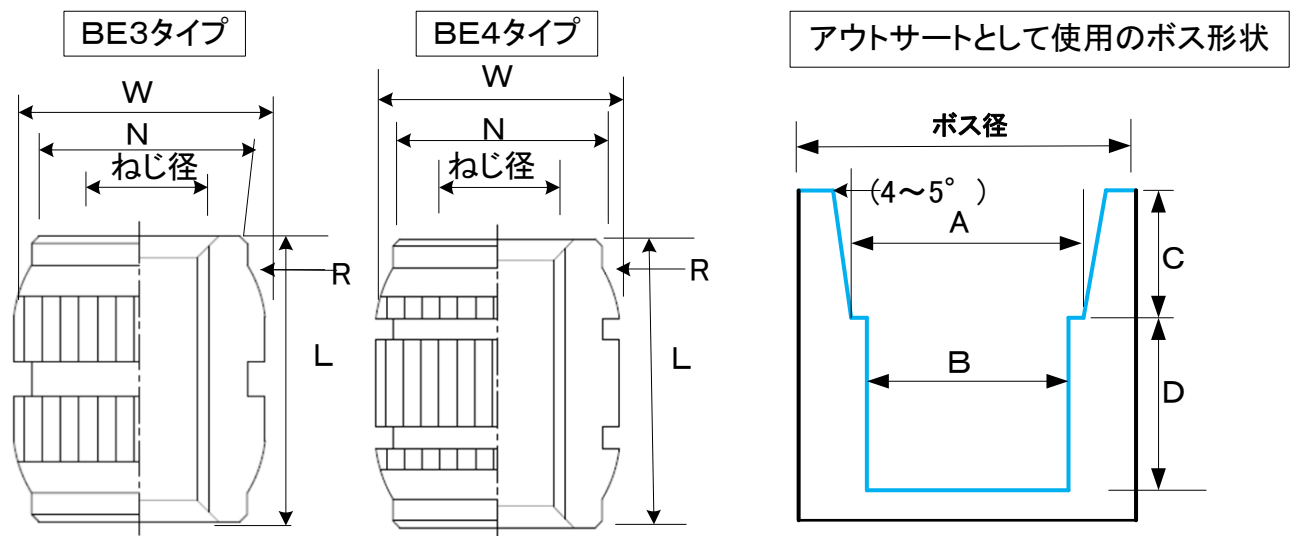


品番、型番	ビーイーサート BE3型 BE4型
材質	真鍮(鉄、アルミ、ステンレス)
対象母材	熱可塑性樹脂
圧入方法	熱圧入(加熱、超音波等)
特徴	方向性が無く上下どちらからでも挿入可能 アウトサート及び同時成型両用
特注品	長さ変更可能



- * 成型同時用及びアウトサート併用インサートです
- * 設計段階で使用決めておけば、使用段階で成型同時用としても、アウトサート用としても使用可能です
- * 棒材からの制作でコストダウンに繋がります



BE3型(BE4型) インサート仕様(標準品)					アウトサート使用の参考下穴寸法				
型番-ねじ径-長さ	ねじピッチ	W	N	L	ボス径 最小	A +0.03,-0	B +0.03,-0	C ±0.05	D ±0.05
BE3(BE4) M2-4.0L	M2xP0.4	3.5	3.0	4.0	7.0	3.55	3.05	1.8	2.2
BE3(BE4) M3-6.0L	M3xP0.5	5.0	4.0	6.0	9.0	5.05	4.05	2.7	3.3
BE3(BE4) M4-8.0L	M4xP0.7	6.0	5.0	8.0	11.0	6.05	5.05	3.6	4.4
BE3(BE4) M5-10.0L	M5xP0.8	7.0	6.0	10.0	13.0	7.05	6.05	4.5	5.5
BE3(BE4) M6-12.0L	M6xP1.0	8.0	7.0	12.0	14.5	8.05	7.05	5.4	6.6

- * 成型同時用として使用する場合は上記の長さは標準です
- * 標準以外が必要な場合は下記にて連絡願います
- * 又、使用の場合はピンの径も記入願います

型番-ねじ径-長さ	金型に使用するピンの径
例 BE4-M4-10mm	例 3.3mm

プラスチック材質別強度 単位 トルクc N.m 引張N (数値は参考値)								
	ABS		PBT		PC		PC+ABS	
	トルク	引張	トルク	引張	トルク	引張	トルク	引張
M 2	77	320	45	300	55	550	56	600
M 3	130	800	550	470	65	900	60	1100
M 4	430	1600	800	900	1000	1775	85	1750
M 5	650	2000	1050	1000	1150	1950	120	2035
M 6	920	3300	1100	1400	1350	2000	1500	2400

特許工法申請中