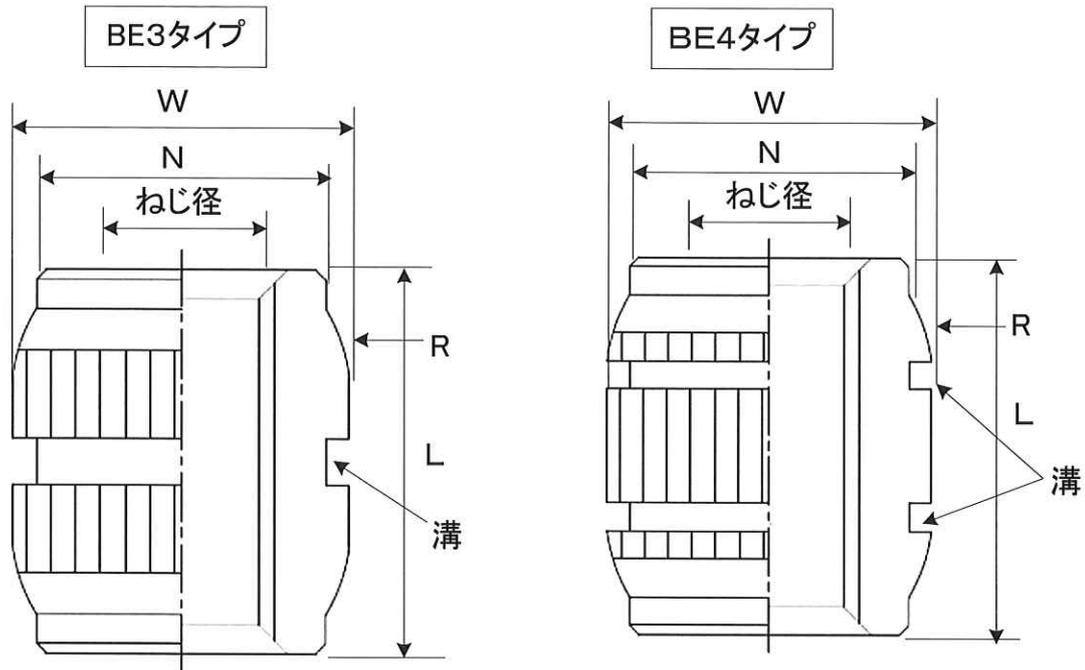


成型同時用及びアウトサート併用インサート (C図面)



備考: 溝数はインサートの長さ、必要とする強度によって多くなります

BE3型 (BE4型) インサート仕様 (標準品)					アウトサート使用の参考下穴			
型番-ねじ径-長さ	ねじピッチ	L	W	N	A +0.03 -0	B +0.03 -0	C ±0.05	D ±0.05
BE3(BE4)M2-4.0L	M2xP0.4	4.0	3.5	3.0	3.55	3.05	1.8	2.2
BE3(BE4)M3-6.0L	M3xP0.5	6.0	5.0	4.0	5.05	4.05	2.7	3.3
BE3(BE4)M4-8.0L	M4xP0.7	8.0	6.0	5.0	6.05	5.05	3.4	4.6
BE3(BE4)M5-10.0L	M5xP0.8	10.0	7.0	6.0	7.05	6.05	4.5	5.5
BE3(BE4)M6-12.0L	M6xP1.0	12.0	8.0	7.0	8.05	7.05	5.4	6.6

標準品以外の寸法で同時成型用として使用する時は
下記要領で選定願います

型番-ねじ径-長さ	金型に使用するピンの径
例 BE4-M4-10mm	例 3.3mm

