

ボス割れ防止，ボスの表面樹脂モレ防止インサート

(形状) ストレートテーパー

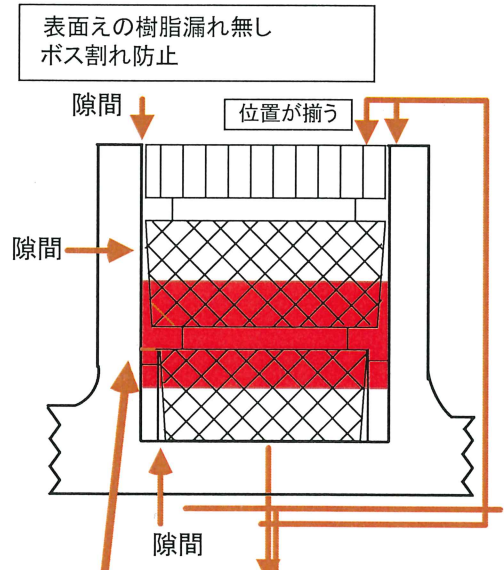
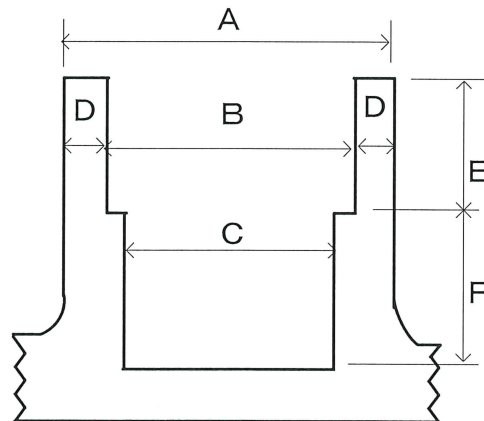
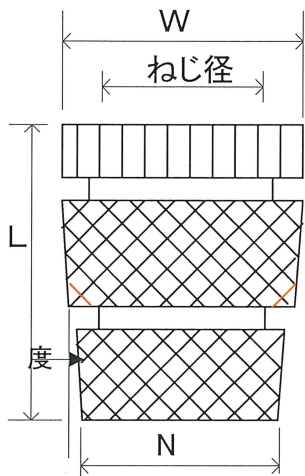
品番、型番	ATS3型 (形状) ストレートテーパー
材質	真鍮 (アルミ、ステンレス)
対象母材	熱可塑性樹脂及び他
圧入方法	熱圧入 (加熱、超音波等)
特注品	可能

D-2

STS3型

ボス形状

挿入後の状態



* ポリカーボネイト等材質へのインサート挿入時のボス割れが解消されます

* 多数同時埋め込み時のインサート表面の凸凹が解消されます

* 同時埋め込みの機械も用意しています

注) 下記の寸法仕様は一例です
お客様からの仕様で寸法が多少変わります
御相談ください

樹脂の流れはこの部分に集約され
インサートの上部、及び下部には流れない

インサートの底とボス底辺はピッタリと収まり
インサート表面とボス表面も揃う

単位mm

STS3型 インサート仕様					ボス寸法(最小値)					
型番-ねじ径-長さ	ねじピッチ	L	W	N	A	B+0 -0.05	C	D	E+0 -0.05	F+0 -0.05
ATS3-M2-4.0L	M2xP0.4	4.0	4.0	3.5	7.2	4.0	3.6	1.2	1.7	2.3
ATS3-M3-6.0L	M3xP0.5	6.0	5.0	4.3	9.0	5.0	4.4	1.6	2.4	3.6
ATS3-M4-8.0L	M4xP0.7	8.0	6.0	5.1	10.6	6.0	5.3	2.3	3.7	4.3
ATS3-M5-10.0L	M5xP0.8	10.0	7.0	5.9	13.0	7.0	6.0	2.5	4.4	5.6
ATS3-M6-12.0L	M6xP1.0	12.0	9.0	7.7	15.6	9.0	7.8	3.0	5.0	7.0

この工法は特許となっています,ご使用の場合は許可願います